



ALMACENAMIENTO CARTON LIVE



El sistema de almacenamiento dinámico de alta calidad para el proceso de recogida.

ALMACENAMIENTO CARTON LIVE

Carton Live es el sistema de almacenamiento dinámico de stow que ofrece muchas ventajas en el proceso de preparación de pedidos:

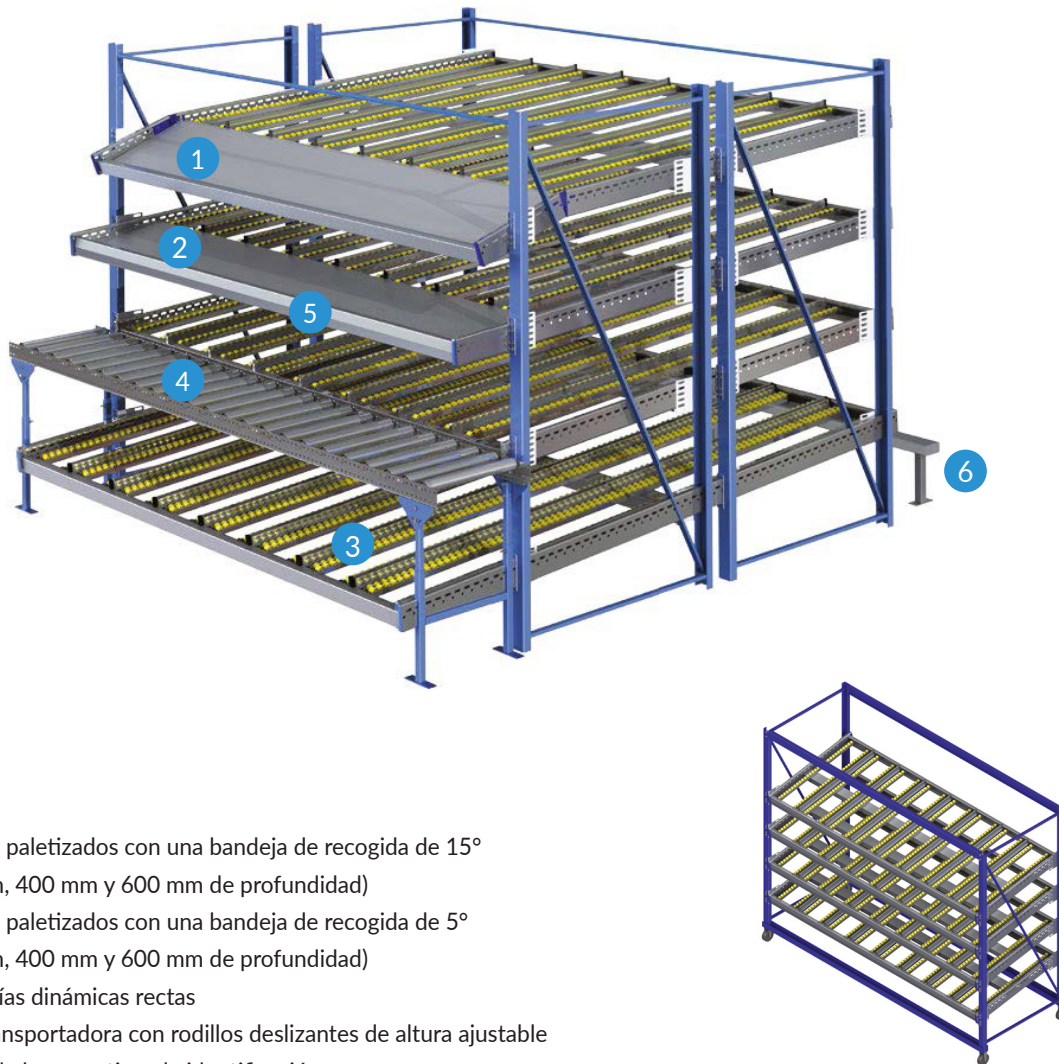
Reducción de las distancias a pie

Se garantiza la rotación de las existencias por orden de llegada y de salida con carton live

Carton live ahorra espacio al eliminar las pasarelas

Las velocidades de recogida de pedidos y la productividad mejorarán con carton live

El sistema estándar minirack® o de estanterías para palés puede equiparse con camas transportadoras con rieles de rodillos integrados. Gracias al perfil adaptador general, que se fija en la parte delantera de cada montante, las camas de rodillos se pueden ajustar en altura para garantizar la inclinación óptima.



1. Estantes paletizados con una bandeja de recogida de 15° (300 mm, 400 mm y 600 mm de profundidad)
2. Estantes paletizados con una bandeja de recogida de 5° (300 mm, 400 mm y 600 mm de profundidad)
3. Estanterías dinámicas rectas
4. Cinta transportadora con rodillos deslizantes de altura ajustable
5. Código de barras y tiras de identificación
6. Escalones para una recogida cómoda

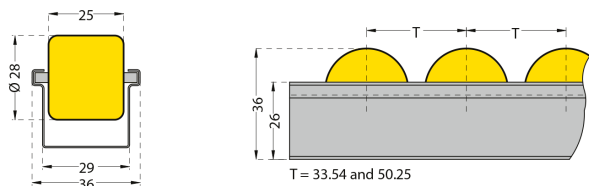
(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

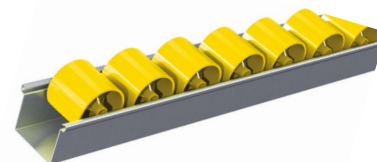
- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable

RIELES DE RODILLOS

Los rieles de rodillos se utilizan en varias combinaciones, dependiendo de los tamaños de las cajas, la calidad del cartón y el peso. Los rodillos han sido creados para permitir una máxima flexibilidad en la colocación de los rieles. Pueden instalarse con una separación muy pequeña.



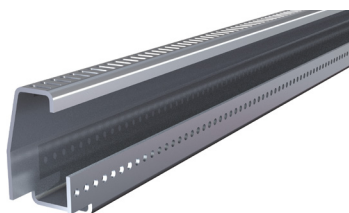
Los ejes de acero (diám 3 mm) aseguran la rigidez del riel y una larga vida útil .



OTROS COMPONENTES DEL SISTEMA

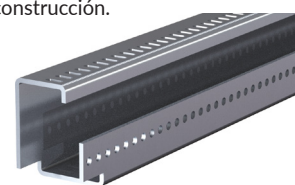
PERFIL DE RECOGIDA

El perfil de retirada está reforzado y es más estable, lo que significa que se garantiza el mayor ancho de bastidor posible incluso con cargas pesadas.



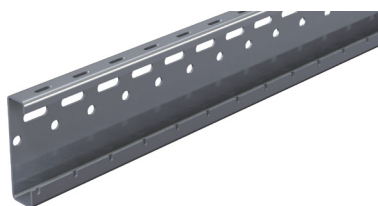
PERFIL DE CARGA

El perfil de entrada ha sido diseñado de tal manera que proporciona estabilidad al lecho de flujo continuo y al mismo tiempo tiene una baja altura de construcción.



PERFIL LATERAL

Los perfiles laterales están conectados a los travesaños y los perfiles de entrada y retirada sin usar tornillos.



TRAVESAÑO

Los travesaños sirven para estabilizar el lecho de flujo continuo. Los travesaños adicionales aumentan la capacidad de carga del bastidor. Los travesaños se montan sin usar tornillos.



CONDICIONES PARA EL TRANSPORTE SIN PROBLEMAS DE CONTENEDORES O CAJAS

- El peso máximo de los contenedores individuales será de 30 kg.
- Los contenedores deben ser estables y sus bases planas (no transversales).
- Las cajas de cartón deben estar cerradas, ya que las solapas abiertas pueden atascarse.
- En general, la separación entre rodillos es de 33 mm; con contenedores que tienen una profundidad de más de 500 mm, la separación puede ser de 50 mm.
- Si desea transportar contenedores estandarizados, se recomienda tener un ancho de canal fijo y utilizar separadores.
Si los tamaños de los contenedores son diferentes, es más adecuado utilizar una alfombra de rodillos sin separación de canales.

NUMEROSOS ACCESORIOS

- Clips de freno para controlar la velocidad de las cajas
- Separadores de carril en la entrada o en la profundidad total
- Protección de rodillos y topes integrados
- Tablas de presentación ergonómicas



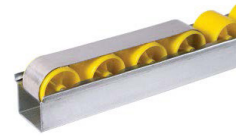
Guías de entrada



Carril guía de longitud completa



Bloqueador de retroceso



Placa de freno



Mini freno



Brida de rueda

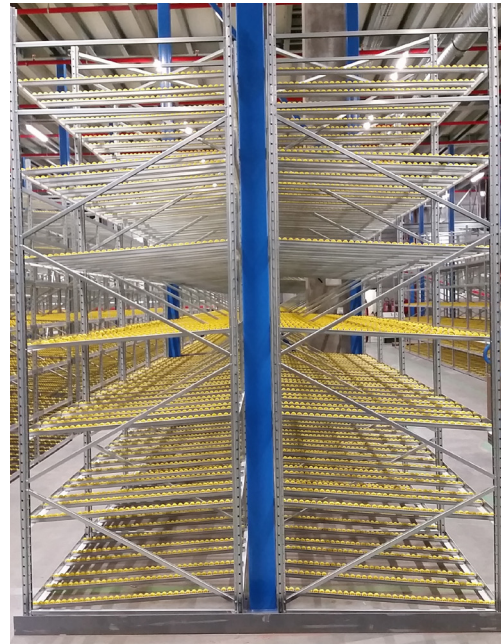
SISTEMAS DE RECOGIDA DE PEDIDOS

Para una recogida ergonómica, las camas de rodillos se pueden equipar con una mesa de presentación. El ángulo de la mesa de presentación es ajustable para obtener el mejor acceso a la mercancía. La cinta transportadora de recogida motorizada puede integrarse delante de las estanterías.

Un sistema de pick-to-light es otra opción atractiva para mejorar la productividad y reducir los errores de recogida.

En cualquier caso, se recomienda crear un prototipo utilizando las cajas o los contenedores del cliente para optimizar la construcción.

En algunos casos se necesitan rieles de rodillos de ancho completo para asegurar un funcionamiento fluido. Esto es especialmente necesario para los contenedores sin fondo plano.



(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



SISTEMAS DE FLUJO DE RECOGIDA DE PEDIDOS

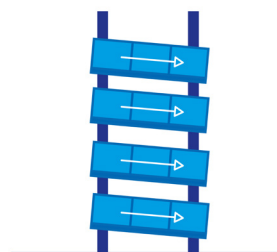
Trabajar sobre una base racional es esencial para la recogida de pedidos, tanto para la empresa como para sus empleados. La empresa ahorra dinero, y los empleados tienen menos trabajo extenuante que hacer. Los sistemas de flujo de preparación de pedidos, que están estructurados según el principio "picker-to-part", optimizan los procesos de varias maneras.

DIFERENTES APLICACIONES POSIBLES

DISEÑO RECTO

En el caso del diseño recto, los lechos individuales de flujo continuo se colocan con precisión uno sobre otro. Esto significa que empiezan en el mismo punto y tienen la misma longitud sin estar en un ángulo oblicuo al final. Esta alineación es especialmente adecuada para unidades de almacenamiento completas con puertos de visión que los selectores pueden reconocer de un vistazo cuál es el artículo en cuestión.

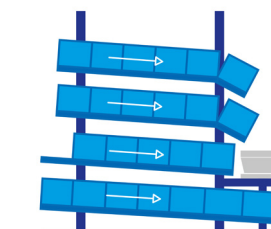
Ventaja de este diseño: *Aprovechamiento óptimo del espacio.*



DISEÑO CON SISTEMA DE TRANSPORTE

En este caso, se instala una cinta transportadora de rodillos en el lado de recogida, lo que facilita el trabajo de los selectores si tienen que retirar diferentes mercancías en una línea.

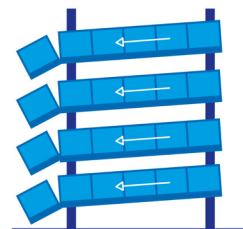
Ventaja de este diseño: Permite un trabajo rápido y ergonómico, ya que no es necesario colocar las mercancías en carros de preparación de pedidos separados; las mercancías de preparación de pedidos se transportan en la cinta transportadora a la zona de expedición.



DISEÑO DE PRESENTACIÓN EN ÁNGULO

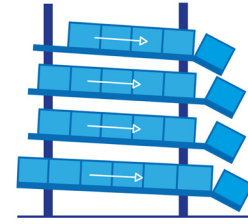
Los lechos de flujo continuo tienen la misma longitud; sin embargo, con este diseño, el lado de extracción está en ángulo, lo que facilita el acceso y la visualización de las mercancías. El diseño en ángulo es particularmente adecuado para los contenedores de tamaño mediano.

Ventaja de este diseño: *El uso óptimo del espacio se combina con un acceso ergonómico para los selectores*



DISEÑO DE PRESENTACIÓN EN ÁNGULO E INCLINADO

Los lechos de flujo continuo son de diferentes longitudes, lo que significa que se inclinan ligeramente desde la parte superior a la inferior en cada caso. Con los bastidores en ángulo, es posible reconocer y retirar fácilmente incluso los bienes de gran tamaño de esta manera.

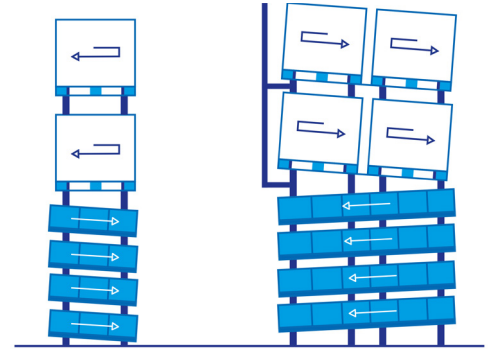


Ventaja de este diseño: *Facilita el acceso a contenedores grandes.*

SISTEMA DE FLUJO DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS CON SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE PALÉS

Utilizando adaptadores universales, es posible integrar los sistemas de flujo de recogida de pedidos en las estanterías de palés existentes. Esto hace posible adaptar la tecnología de almacenamiento existente a las diferentes gamas de mercancías y necesidades.

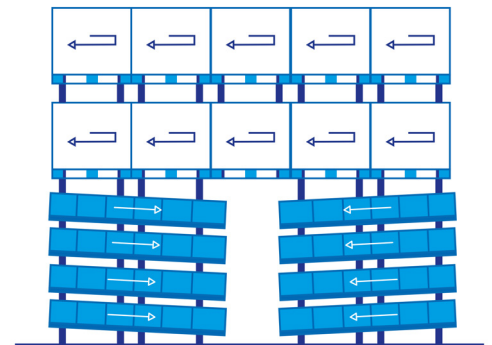
Ventaja de este diseño: *Se necesita una cantidad relativamente pequeña de espacio, las mercancías de alta rotación pueden recogerse rápidamente. Los selectores que sacan las mercancías de los palés no se interponen en el camino del personal de los estantes de flujo continuo.*



SISTEMA DE FLUJO CON TÚNEL DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS Y SISTEMA DE ALMACENAMIENTO PARA PALÉS

Dos sistemas de flujo de cajas se enfrentan de tal manera que esto da lugar a un pasillo de preparación de pedidos en el centro –el túnel de preparación de pedidos– en el que se retiran las mercancías. La inserción o tope del flujo está situado sobre los lechos de flujo de cajas y el pasillo.

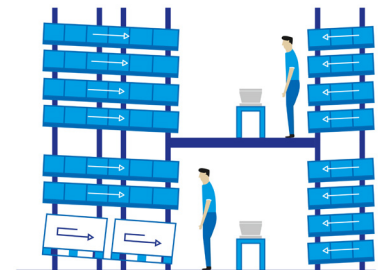
Ventaja de este diseño: *El espacio de almacenamiento existente se utiliza perfectamente, hay rutas separadas para los recolectores y el tráfico de palés.*



SISTEMA DE FLUJO DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS DE VARIOS NIVELES

En los almacenes grandes, la recogida de pedidos multinivel es posible en varios niveles. Las secciones con cinta transportadora en el área de preparación de pedidos facilitan el trabajo y el flujo de mercancías.

Ventaja de este diseño: *Buen uso del espacio y, si es necesario, pueden añadirse más selectores para aumentar los volúmenes de recogida. Las rutas separadas para la entrada y retirada garantizan un flujo de trabajo fluido.*



(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)