



# STOW ATLAS®

**stow**  
one brand, one company



Sistema integrado de tuneis de armazenagem bastante profundos com o sistema de recolha de paletes shuttle.

# ATLAS® DA STOW SHUTTLE DE PALETES

O sistema de shuttle de paletes stow Atlas® é um sistema de armazenamento e recuperação em tuneis profundos. O núcleo do sistema é um transportador utilizado para mover paletes numa estrutura de estantes especificamente concebida. Isto resulta numa capacidade de armazenagem otimizada.

O atlas® 3.0 da stow pertence à mais recente geração de shuttle de paletes da stow, com um nível de desempenho mais elevado e máxima fiabilidade, graças a componentes de qualidade e a um design simples.



- 1/ Plataforma
- 2/ Rodas em funcionamento
- 3/ Amortecedor final
- 4/ Cobertura da bateria com pegas
- 5/ Revestimento antiderrapante

- 6/ Rodas laterais
- 7/ Sensores de paletes
- 8/ Sensores de funcionamento
- 9/ Paragem de emergência
- 10/ Tecla Start/Stop

## O FUNCIONAMENTO

O sistema de shuttle de paletes consiste numa estante específica e um shuttle móvel. Este shuttle é um dispositivo autoalimentado que percorre raies nos tuneis de armazenamento para carregar e descarregar paletes. O empilhador irá colocar o stow Atlas® à frente do túnel onde se encontra a trabalhar. A partir da sua posição inicial, o shuttle executa as tarefas de carga e descarga sem qualquer intervenção humana adicional.

Estas tarefas são comunicadas pelo condutor do empilhador utilizando um controlo remoto. Quando a tarefa estiver concluída, o shuttle regressa à sua posição inicial, estando preparado para ser transportado com um empilhador para uma nova faixa para uma nova tarefa. Cada unidade de shuttle usa baterias de lítio com uma autonomia longa (até 16 horas) e um tempo de carregamento reduzido (máximo de 3 horas).

### ( BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO )

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável



## DENSIDADE DE ARMAZENAGEM MAIS ELEVADA

Ao introduzir mais shuttles no seu sistema de estantes o desempenho irá aumentar. O sistema pode ser utilizado para novas instalações, bem como para remodelações e não está limitado pelo número e profundidade das faixas. O sistema automatizado garante a densidade de armazenamento mais elevada possível.



## CARACTERÍSTICAS

- Velocidade: 0,8 m/s carregado – 1 m/s vazio
- Capacidade de carga: 25 kg – 1500 kg
- Podem ser utilizados diferentes tipos de paletes: euro, industrial e combinada. Também big bags, paletes CP 1-9 e de plástico.
- O sistema foi concebido para trabalhar em temperaturas a partir de -30 °C.
- A profundidade da faixa é ilimitada.
- Estão incluídas baterias de longa duração. Estas garantem autonomia máxima, otimizando assim o tempo de funcionamento.
- O dispositivo de elevação eletromecânica é fácil de manter e ideal para aplicações em armazenamento refrigerado.
- Os princípios LIFO e FIFO são possíveis na mesma instalação.
- Contabilização do inventário.
- Certificação CE e ISO 9001. (BQA N.º 019 QMS).

## ESTÃO DISPONÍVEIS VÁRIAS APLICAÇÕES ESPECIAIS

Ex. duas paletes por shuttle, armazenagem de barris, etc...

Faça ao nosso pessoal um pedido de viabilidade no caso de aplicações especiais.



# we rack the world

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow\\_Group](#)



[stow\\_group](#)



[stowgroup](#)